

# Scheda prodotto

Regolamento delegato (UE) 2015/1094

Nome o marchio del fornitore	<b>FORCAR REFRIGERATION</b>
Identificativo del modello	<b>G-SS45BT</b>
Tipo di modello	<b>Armadio orizzontale</b>
Classe di efficienza energetica	<b>D</b>
Indice di efficienza energetica	<b>71</b>
Consumo di energia (E24h)	<b>6 300 Wh</b>
Consumo annuo di energia	<b>2 300 kWh/anno</b>
<b>Scomparto #1</b>	
Volume netto	<b>145 Litri</b>
Classe climatica	<b>4 (30°C - 55 %)</b>